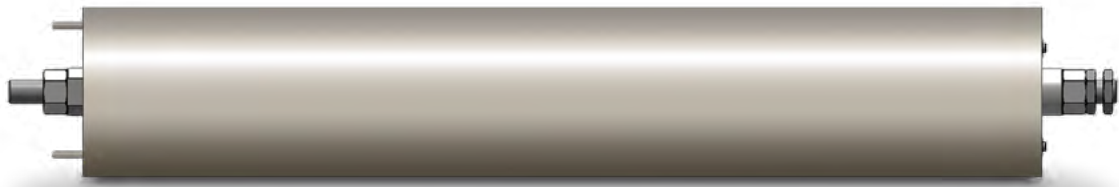


耐高温型 DT 膜组件

减少降温预处理要求



随着工业化的快速发展和环保要求的不断提高，高温水处理需求不断增加。特别是在石油、化工、电力等行业中，高温废水的处理成为制约企业可持续发展的关键因素之一。耐高温膜组件作为一种高效节能的废水处理技术，凭借其独特的耐高温性能，成功解决了这一难题。

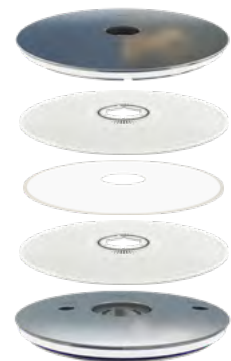
耐高温膜产品可在高温环境下保持稳定性能，适用于极端热条件下的处理工艺。其坚固耐用的设计可在废水处理（高温废水）以及食品和饮料行业（高温灭菌过程）等应用中实现有效的分离和过滤。同时，该产品也广泛地应用于能源生产行业，特别是在涉及热回收和浓缩的工艺系统中。通过降低预处理要求，减少能源浪费、降低碳排放和运营成本，为各行业的绿色发展提供了有力支持。

与普通 DT 膜组件的区别

普通 DT 膜是针对常规操作条件进行设计的，其中包括中等温度范围和标准渗透压。因此普通 DT 在高温下应用时往往会出现性能下降、膜污染加剧等问题，甚至还可能导致降解。

相比之下，耐高温 DT 通常采用更先进的材料和结构设计，能够在极端热条件下保持稳定运行，而不会发生性能下降或损坏，确保其在高温环境下的稳定性和耐用性。因其材料和结构的特殊性，耐高温 DT 膜的抗污染性能通常更强，能够更有效地防止膜表面结垢和污染，因此通常也具有更长的使用寿命。

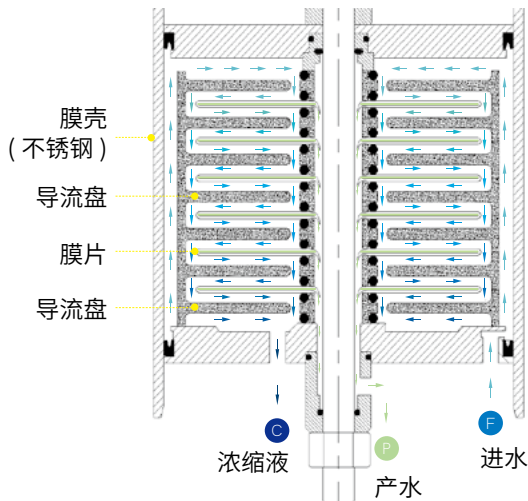
耐高温 DT 膜不仅适用于传统的废水处理领域，还可在高温工业废水、热电厂废水等复杂环境中发挥重要作用。



为什么选择 UNISOL

优尼索耐高温 DT 膜组件是一款特殊的反渗透膜产品，采用先进的耐高温材料和结构设计，以确保其在高温环境下的稳定性和耐用性。具有高效的过滤和脱盐能力。

最高工作温度可达 80° C，能够满足多种高温水处理需求，无需对原水进行降温处理，即可直接对其进行过滤和脱盐。高效回收和利用热能，提高能源生产效率和可持续性，减少能源浪费和降低碳排放。



操作参考

膜类型	耐高温复合材料
最大操作压力	90 bar (1,305psi)
最高操作温度	80° C (176° F)
有效膜面积	9.405m ²
pH 值	3-11 (运行), 2-12 (CIP)
截留率	98.5%
通量	>250L/h
湿重	105kg (含不锈钢膜壳)



膜元件

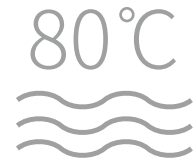
此外，由于高温能够加速水中污染物的分解和转化，耐高温 DT 膜能够更好地适应这一环境，降低膜污染的风险，是解决高温废水处理难题的理想选择。

产品特点

- 凭借其出色的耐高温性能，耐高温 DT 膜能够在极端环境下保持稳定的过滤效率。这不仅提高了废水处理的效率，还确保了出水水质的安全可靠。
- 该产品可在高温环境下运行，从而大量减少了对降温预处理过程的需求，降低了能源消耗，也节约了项目的运营成本。
- 兼并普通 DT 的特色。该产品具备出色的过滤和脱盐能力，能高效去除水中的悬浮物、胶体、细菌、病毒以及大部分溶解性盐类等杂质。
- 在高温下运行有助于减少膜过滤过程中常见的污垢聚集问题，降低了膜系统的清洗周期和成本，也延长了膜的使用寿命。
- 支持客户定制。可根据不同过滤需求提供不同规格尺寸的自定义膜产品。

市场应用

- 高温废水处理
- 发电厂废水处理
- 油田热采水处理
- 化工废水处理
- 工业废水处理
- 矿山废水处理
- 生物制药行业
- 食品饮料生产



亚洲
中国: +86 592 6301318
印度: +91 98330 90670
越南: +84 983 537 155

欧洲
德国: +49 3621 7377 920
info@wta-unisol.com

美洲
美国: +1 310 334 9707
infousa@unisul-global.com