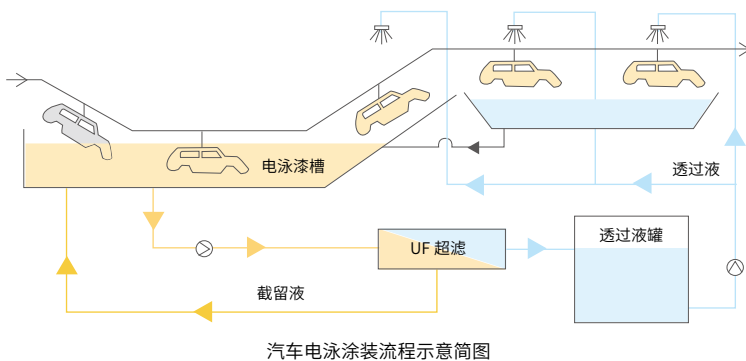


E-coat

卷式电泳漆超滤膜

电泳涂装是一种新型的表面处理技术，该处理工艺涂膜厚度均匀，附着力强，涂装质量好，工件各个部位如内层、凹陷、焊缝等处都能获得均匀平滑的漆膜，适用于颜色固定的生产。因其独有的高生产效率、优质耐蚀的涂层、安全经济等优点，受到涂装界的广泛青睐。

超滤 UF 系统是电泳涂装线上的关键环节，其作用在于从电泳漆槽中获得超滤液，以此为电泳件的冲洗提供用水，并将附着在电泳工件上过剩的电泳漆冲洗下来，返回电泳漆槽。这样循环利用 UF 超滤液代替去离子水作为电泳后工件的冲洗水，避免了因直接使用去离子水冲洗造成的高用水量和废水排放处理的负荷；同时回收利用被工件表面带走的电泳漆，实现闭路循环，为企业节省 30% 的电泳漆成本费用。基本不排放电泳漆，减轻环境污染。



超滤系统在电泳涂装过程中的作用

- 维持槽液体系稳定，提高漆膜质量
在涂装生产过程中会相应的产生一些杂质离子，超滤系统可有效调节控制电泳漆槽液电导率和其中的杂质离子、有机溶剂和小分子树脂等，使电泳漆槽工作液的杂质含量保持在工艺规定的电导和 pH 值范围内，保障生产连续稳定运行。
- 回收电泳涂料，提高涂料的利用率
利用超滤系统的透过液来充分洗涤去除粘附在被涂物上的电泳涂料，形成一个多级冲洗的闭路循环系统，将涂料的回收利用率提升到 90% ~ 95% 以上，降低涂料成本。
- 降低进水的用量和废水的产生
大大减少了去离子水的用量，并最大程度地减少了涂装废水的产生，节约了生产用水和废水处理成本的同时，还保护了环境。

为什么选择 UNISOL

UNISOL 优尼索针对不同的应用领域，研究开发了包括 MF、UF、NF、RO 在内的全系列卷式膜产品。使用进口膜片，采用多膜片、短流程的结构设计，结合高度自动化生产线，形成具有高稳定性的通用型卷式膜系列产品。

E-coat 卷式电泳涂装超滤膜系列，采用 PVDF 膜材料，适用于物料分离，尤其是电泳涂装应用行业，在不同的油漆应用环境中表现性能优异。

电泳漆膜元件

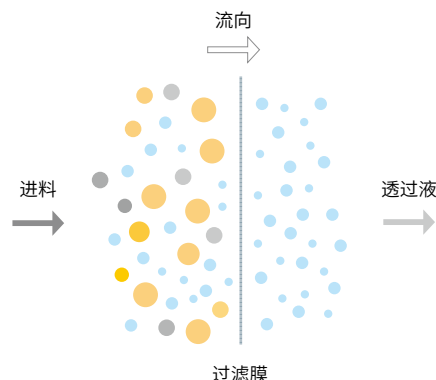


膜材质	聚偏氟乙烯 (PVDF)
分子量	80 KDa
外包层	格网、玻璃钢可选
最高运行压力	10 bar (145 psi)
最大降压	1 bar (14.5 psi)
最高操作温度	50°C (122 °F)
最高清洗温度	55°C (131 °F)
pH 清洗范围	2-11

壳膜一体



膜材质	聚偏氟乙烯 (PVDF)
分子量	80 KDa
压力容器材料	PVC
O 型圈	EPDM
最大进料压力	5.5 bar (50°C 时)
最小出口压力	0.7 bar
最高工作温度	50°C (122 °F)
最大渗透压力	0.25 bar
最大压力损失	2.4 bar
长期 pH 范围	2.0-10.0
短期 pH 范围	1.5-10.5



当电泳漆经过超滤膜时，高分子树脂和色浆被截留，水份和小分子物质则透过分离膜，从而达到净化电泳漆和脱水的目的。

产品特色

- 高品质膜材，化学稳定性高
- 多种尺寸规格可选
- 支持玻璃纤维式、网格式、壳膜一体式多类型
- 提供客户定制服务

市场应用

电泳涂装在汽车行业的应用最为广泛，其次是装饰与五金配件行业。汽车车身、汽车零部件、船用部件、变压器、农业设备、电器、金属办公家具、草坪和花园设备及紧固件、装饰用具、固定装置等产品的涂层都可通过电泳来实现。

在日益严格的环境保护政策要求下，电泳涂装工艺因其低污染、节能、节约资源等绝对优势备受关注，而电泳超滤膜元件是该系统的核心。

如今，膜分离技术已成为电泳涂装设备系统中不可缺少的关键要素之一。它帮助提高电泳涂装中涂料的利用率，在进一步提高涂层质量的同时，减少生产用水及废水的产生，有效降低涂装成本，减轻环境污染，具有十分广泛及显著的经济和社会效益。



亚洲
中国 : +86 592 6301318
印度 : +91 98330 90670
越南 : +84 983 537 155

欧洲
德国 : +49 3621 7377 920
info@wta-unisol.com

美洲
美国 : +1 310 334 9707
infousa@unisul-global.com