

## AMS平板膜片操作指南

你好!我们很高兴您选择我们的膜!我们 (UNISOL) 付出了很多努力使我们的产品完美贴合您的应用需求。为了节约您的时间并让您获得最好的体验,我们通过总结归纳数百个案例并做出该指南。如果我们未能解决您的问题,请给我们留言。

### 操作

不能让其冻结。

#### 小心处置:

- 避免刮伤、弯曲或撕裂。
- 注意不要被戒指或指甲刮擦。

#### 抵达时需确认:

- 包裹完好无损。
- 保护液未泄露。

#### 妥善存放:

- 存放在原包装塑封袋中。
- 温度维持在 4 ~ 30°C, 湿度不超过 60-70%。
- 避免阳光直射。
- 每月检查微生物生长情况。如果存在微生物,请更换保护液。
- 每一个月更换一次保护液。

### 使用

不能将其暴露于氧化剂  
悬浮固体浓度限值为 5 mg/L

#### 膜的预处理:

- 将膜浸泡在水中至少 8 小时, 最好浸泡过夜。

#### 操作注意事项:

- 检查数据表中的操作限制。
- 将有光泽的一面朝向进水方向。
- 逐渐增加压力(增压耗时需超过 1 分钟)。
- 在死端过滤模式下将回收率限制在 50 %。

#### 清洗注意事项:

- 不能反冲洗膜。
- 请参阅数据表中推荐的清洗剂。
- 运行料液后, 请用产水冲洗

#### 储存周期:

- 12 个月。

#### 通过诊断测试检查性能:

- 测量清水通量并将结果与数据表比较(通量变化范围为  $\pm 20\%$ )。
- 测量  $MgSO_4$  截留率并将结果与数据表比较(截留率变化范围为  $\pm 2\%$ )。
- 在产品抵达时测试其性能以排除因运输造成的损坏, 并确定初始(基准)性能。

#### 诊断测试的条件:

- 在死端过滤模式下, 将搅拌速率设置为 600 RPM。
- 在错流过滤模式下, 将速度设置为 0.4 ~ 1.0 m/s。
- 将压力设置为 40 bar。
- 达到 20 %产水体积回收率。
- 使用 2 g/L 的  $MgSO_4$  溶液做截留率试验。

所用的水是软化水, 或类似的硬度低于 17 mg/L、总溶解固体低于 500 ppm、ORP 低于 300 mV、不含氯特性的水。如果使用自来水, 请仔细检查是否含氯。  
保护液为 1.5 %的食品级焦亚硫酸钠溶液。