



**MYTEX**  
MBR 应用案例

MBR 膜技术

土耳其博德鲁姆市政污水处理厂

现代化改造

## 项目背景

土耳其博德鲁姆的市政污水处理厂面临着—场棘手的挑战，其现有的膜组件严重过时，极大地影响了污水处理的效率与质量。面对这一难题，运营商站在了抉择的十字路口：—方面，若选择更换单个膜板这一昂贵的部件，虽能在一定程度上解决当前部分膜组件损坏的问题，但每个膜板的采购成本颇高，且频繁更换操作不仅耗时费力，还需要专业技术人员进行精细安装，稍有不慎就可能引发新的故障隐患。另—方面，倘若采购全新的组件，除了要承担巨额的采购费用外，还需考虑到新组件与现有污水处理系统的兼容性问题，有可能损害设施的效率。

## 解决方案

在当今追求高效环保且严控成本的大趋势下，为了降低成本并提高污水处理厂的效率，MYTEX 改造方案被提议作为—种最优的替代方案。MYTEX 聚焦于板框组件，采用即插即用的设计理念，它仅需投入极少的成本和时间，就能逐步实现污水处理厂膜技术的更新换代。

更值得一提的是，MYTEX 改造方案在实施过程中，巧妙地规避了对现有控制系统进行额外改造或调整的繁琐环节。这意味着，污水处理厂现有的外围设备和控制系统无需变动，仍可维持正常运行状态。这有效的确保了污水处理厂在升级过程中的平稳过渡，实现了以最低成本提升污水处理效率的目标。



## 项目成果

在市政污水处理厂成功实施 MYTEX 改造方案后，不仅水质净化效果实现质的飞跃，处理效率大幅提升，也有效的降低了运营成本。

- ✓ MYTEX Retrofit 方案凭借其独特优势，在市政污水处理厂改造中彰显出卓越价值。该方案能够直接替代价格高昂的单个部件，有效规避了高昂的采购成本，为污水处理厂节省了大量资金。
- ✓ 在改造周期方面，MYTEX Retrofit 极具优势，整个改造过程仅花了 4 个小时的时间，相较于更换所有单独膜板或采购全新模块所需的漫长时间，大幅缩短了工期，极大减少了对污水处理厂正常运营的影响。
- ✓ 在占地面积维持不变的情况下，污水处理厂的处理能力实现了 50% 的增长，膜面积从原本的 320 平方米提升至 480 平方米，处理能力的提高极大地提高了工厂的效率。
- ✓ 从技术层面来看，MYTEX Retrofit 运用了当下最前沿且极为坚固的组件技术。其配备的自修复膜在抽吸操作过程中展现出无与伦比的稳定性与耐久性，能够抵御各种复杂工况在抽吸操作中坚不可摧。

## 项目总结

土耳其博德鲁姆市政污水处理厂采用 MYTEX 改造技术进行现代化改造，是一个成功案例。可以看出 MYTEX 改造技术替换过时膜组件，在成本效益和时间效率上优势明显。通过实施 MYTEX 改造，精准适配，以较低投入实现系统升级，大幅降低投资成本。时间上仅需短短数小时就能完成关键环节升级，极大减少停工时间，且改造后处理能力飞跃。由此可见 MYTEX 改造技术是极具价值的污水处理厂升级方案。



亚洲  
中国 : +86 592 6301318  
印度 : +91 98330 90670  
越南 : +84 983 537 155

欧洲  
德国 : +49 3621 7377 920  
info@wta-unisol.com

美洲  
美国 : +1 310 334 9707  
infousa@unisul-global.com