

卷式膜元件使用说明

感谢您购买优尼索膜技术（厦门）有限公司的卷式膜元件。使用本产品时，请您注意下面的使用说明注意事项。

1. 收货

在收货时请检查膜元件及其包装是否有外观损坏。若有这种现象，请立即通知我们。

2. 储存

在遵守下列条件下，原密封包装的膜元件最长可储存一年：

	干式膜元件	湿式膜元件
保护液	不需保护液	1.0%(W)亚硫酸氢钠且定期更换
保存温度	不高于 45℃	5~30℃
存放地点	阴冷干燥、禁止长时间阳光直射	干燥、禁止长时间阳光直射

3. 安装

安装膜元件之前，请仔细检查和清洗膜系统管路，并确保预滤器可靠运行，由此可以防止在启动膜系统时异物进入到膜元件里。

只使用完好的密封圈，若有疑问，请更换之。使用合格预处理水或甘油作为润滑剂有助于安装膜元件和密封圈。使用其它的润滑剂要按实际应用的情况进行检验，若有问题，则不能使用。

4. 试运行

交货状态的膜是用防腐剂防腐的。在膜系统开始运行之前，在第一次试运行时，膜元件要用水冲洗大约 15 分钟。冲洗时防腐剂溶解，随水流走。所产生的浓缩液和产水请排到废水处理设施里。

对于产品纯度要求很高的应用场合，在膜系统开始运行之前，建议膜元件冲洗后再进行清洗。

冲洗和清洗用水必须具备一定的水质。

◆ **注意事项**

- 1) 在高温和 pH 值条件下强行进行碱性清洗，可能导致膜降解和导致过早失效。请咨询系统供应商或清洗化学品供应商。
- 2) 频繁使用氧化剂溶液（如过氧化氢）消毒每周超过 1-2 次，可能导致膜过早氧化。
- 3) 硝酸溶液可能会对膜产生氧化作用，因此应谨慎使用。

◆ **建议冲洗操作参数**

膜直径	流量 m ³ /hr	压力 bar	最大压降 bar
2.5 "	0.7-1.2	1.5-4.0	3.5
3.8 "	1.8-2.3	1.5-4.0	3.5
4.0 "	1.8-2.3	1.5-4.0	3.5
6.3 "	3.6-4.5	1.5-4.0	3.5
8.0 "	7.0-9.1	1.5-4.0	3.5

◆ **建议冲洗和清洗水质**

指标	单位	参考限值
总硬度（以 CaCO ₃ 计）	mg/L	< 50
总碱度（以 CaCO ₃ 计）	mg/L	< 50
浊度	NTU	< 0.5
铁	mg/L	< 0.05
锰	mg/L	< 0.02
铝	mg/L	< 0.05
二氧化硅	mg/L	< 5.0
氯化物	mg/L	0
淤泥密度指数	SDI	< 1

使用安装好的膜元件必须遵守我司规定的操作条件。操作条件参见我司的膜元件技术参数表。