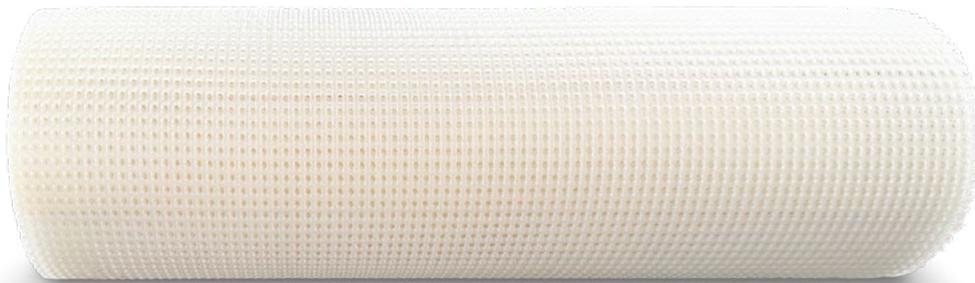


热消毒型 膜元件

专业适用于高温热消毒的膜元件，消除使用化学品杀菌消毒的顾虑。



热消毒型膜元件，是针对食品、生物制药等有巴氏消毒法需求的行业而开发的膜组件产品。该膜元件网格外壳与配件等均符合卫生型要求，能经受热水的消毒处理，适用于有特殊卫生要求的应用场合。热消毒型膜元件设计用于定期用热水进行消毒。热水的有效消毒是通过适当的暴露时间和温度组合来实现的。

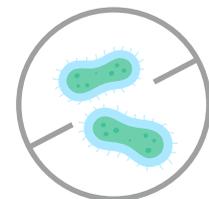
热水消毒的主要用途是灭活有活力的微生物。通常，根据微生物浓度或定期消毒计划，热水清洁比化学清洁更频繁。

安全灭菌

可热消毒的膜元件提供优质的出水性能，并增加了承受热水消毒的能力。热水消毒消除了对化学消毒剂的需求。外包格网提供了一个可控的分流通道，提供了更高的膜性能。全贴合设计最大限度地减少了死水区域，非常适合需要卫生设计的应用。所有组件均符合美国食品药品监督管理局 FDA 标准。

当温度在 80° C 时会杀死大多数细菌，高于 85° C 时基本上所有细菌都无法存活。

该热消毒型元件是用热水进行高温消毒的，这是食品和制药行业中的首选方法，消除了对化学品和其他消毒方式的杀菌需求。

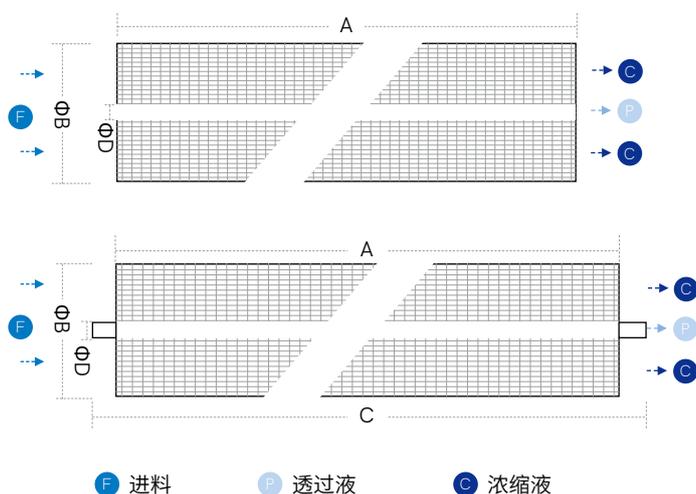


细菌在高于 80° C 的温度下无法存活

为什么选择 UNISOL

UNISOL 热消毒膜元件是专门设计的，可最大限度地提高热水消毒的效益，适用于产品质量和行业合规标准依赖无化学消毒的行业。

可热消毒的膜元件为卫生净化水应用提供卓越的渗透质量。适用于食品饮料、生物制药、电子化工等行业。



水系统中的微生物控制主要通过连续或间歇性的消毒程序来实现。

在制药 USP 水、透析水和半导体制造用超纯水等系统中，即使是少量细菌也是生产过程中不可忽视的问题。通常生产中的杀菌流程是依靠紫外线消毒、化学消毒和高温消毒来实现的，而化学消毒在很多应用中是不可取甚至是被禁止的，这使得对支持热消毒的纯水系统的需求逐步上升。

特色

- 专为可承受热水消毒而设计，无需化学剂消毒。
- 尺寸设计符合多数行业标准尺寸的膜外壳。
- 反渗透膜可去除高达 99% 的总溶解固体。
- 反渗透膜可去除溶解的杂质，如氯化物、铅、铬酸盐、氟化物、细菌等。
- 支持客户定制。

操作参考

膜材质	聚酰胺
最大运行温度	50 °C (122 °F)
最高热消毒温度	85 °C (185 °F)
最高运行压力	40 bar (580psi)
最大降压	1 bar (14.5 psi) 单支膜元件
连续运行 PH 值	2-11
短期清洗 PH 值	1-12
稳定脱盐率	99%
允许游离氯含量	< 0.1 ppm

应用

- 食品及饮料行业
- 制药行业（注射用水）
- 渗滤
- 糖液浓缩
- 调味的浓度
- 香精浓缩
- 葡萄酒脱醇
- 啤酒脱醇



亚洲
中国 : +86 592 6301318
印度 : +91 98330 90670
新加坡 : +65 91822555
越南 : +84 983 537 155

欧洲
德国 : +49 3621 7377 920
info@wta-unisol.com
www.wta-unisol.com

美洲
美国 : +1 786 716 3204
infousa@unisul-global.com