

UNISOL耐酸碱膜及膜组件 产品目录

耐强酸/强碱/有机溶剂的特种膜元件

优尼索膜技术（厦门）有限公司

www.unisol-global.com

目 录

产品简介.....	3
产品历史.....	3
项目流程.....	3
UNISOL 耐酸碱膜产品列表	4
UNISOL 耐酸纳滤膜元件	5
UNISOL 耐碱纳滤膜元件	7
UNISOL 耐溶剂纳滤膜元件	9
UNISOL 耐酸超滤膜元件	11
UNISOL 耐溶剂超滤膜元件	13

产品简介

优尼索膜技术（厦门）有限公司是一家专业的膜及膜组件生厂商及供应商，国家级高新技术企业，专注膜过滤产品及创新技术。可根据客户不同需求提供广泛的膜产品和专业的技术服务。

UNISOL耐酸碱膜系列产品是我们推出的支持化学稳定性和热稳定性的超滤和纳滤的膜及膜组件。

现今该类膜技术已成为全球领先的膜技术，它显著提高了有机化合物和无机化合物的回收经济价值。

优尼索 UNISOL 拥有一套完整的膜产品系列，包括耐高温高压、耐强酸强碱和有机溶剂的膜产品。优尼索膜产品在各行业中被广泛应用，它通过有效降低成本、提高回收率、提升供应可靠性及环境效益，充分证明并展现了其核心技术的价值及重要性。

该列膜产品主要专注于采矿矿物提取行业和操作环境恶劣的行业，例如：粘胶纤维、制药、纸浆、人造丝、饮料和化学品等行业。

产品历史

2000. Bio Pure Technology Ltd (BPT) 在以色列成立，旨在开发用于工业和农业应用的新型纳滤膜产品。

2012. BPT 更名为 AMS Technologies (AMS)，归属于矿业投资集团。

2022. 优尼索膜技术（厦门）有限公司将以色列 AMS Technologies (AMS) 公司及产品全面整合到 UNISOL 产品目录中。如今，UNISOL 优尼索膜技术不断创新研发新型膜产品，以解决全球各行业中复杂的应用需求。

项目流程

初步评估

根据溶液的组成，可进行模拟并给出分离的近似结果。通常要求用户提供有关解决方案组成的尽可能详细的信息，以便我们能对此提供更准确的初步分析。

实验室测试

初步分析后建议进行实验室检测。为确保测试的准确性，优尼索可为您提供足够的测试膜组件和膜片。

概念验证

优尼索将与用户一起分析应用项目的预期成本及潜在收益，以便制定初步的商业合作计划。

小试实验

通过于工程公司携手，优尼索将为用户在工程现场设计并搭建一个测试系统。

工程规模化

测试成功后，工程公司将着手为用户搭建一套完整的规模化运行系统。

UNISOL耐酸碱膜膜片产品列表

产品类型	应用环境	膜型号	截留分子量[Da]	pH 值范围	典型应用
NanoPro™ 纳滤型	酸	A-3011	100	0 – 12	20% H ₂ SO ₄ 20% HCl 4% HNO ₃ 30% H ₃ PO ₄ 15% CH ₃ COOH
		A-3012	200	0 – 12	
		A-3014	400	0 – 12	
	碱	B-4021	100	3 – 14	20% NaOH 10% KOH
		B-4022	200	3 – 14	
		B-4024	400	3-14	
	有机溶剂	S-3011	100	2 – 12	甲醇/乙醇/丙醇, 己烷, 四氢呋喃 (THF), 丙酮/乙腈, 乙酸乙酯, N,N-二 甲基甲酰胺 (DMF)
		S-3012	200	2 – 12	
		S-3014	400	2 – 12	
UltraPro™ 超滤型	酸	A-U301	2,500	0 – 12	20% H ₂ SO ₄ 20% HCl 4% HNO ₃ 30% H ₃ PO ₄ 15% CH ₃ COOH
		A-1801	10,000	0 – 12	
	有机溶剂	S-U301	2,500	2 – 12	甲醇/乙醇/丙醇, 己烷, 四氢呋喃 (THF), 丙酮/乙腈, 乙酸乙酯, N,N-二 甲基甲酰胺 (DMF)
		S-1801	10,000	2 – 12	

UNISOL 耐碱纳滤膜元件

NanoPro™ 耐碱膜元件

描述 NanoPro™ B 系列耐碱纳滤膜元件专为在极碱环境中长期具有稳定高通量的性能而开发，能耐高压和高温。NanoPro™ B 系列膜元件用于高 pH 料液的碱纯化和组分浓缩。典型的溶液包括：

- 20% NaOH
- 10% KOH

性能	膜片	分子量 (Da)	产水通量 ^[1]	MgSO ₄ 截留率 ^[1]	葡萄糖截留率 ^[2]
	B-4021	100	21 LMH	98%	98%
	B-4022	200	30 LMH	96%	96%
	B-4024	400	50 LMH	92%	90%

操作限值	最大操作压力	40bar
	最大压降	1bar
	最大操作温度	50°C
	最大清洗温度	50°C
	操作 pH 范围	3-14
	清洗 pH 范围	2-14
	错流流量	1812: 4.0 – 8.0 升/分钟 2540: 7.5 – 17 升/分钟 4040: 22 – 42 升/分钟 8040: 90 – 167 升/分钟
	升降压速率	< 0.7 bar/秒
	升降温速率	< 5°C/分钟

膜面积 m ² (ft ²)	尺寸	1812	2540	4040	8040
	31mil (B)	0.19 (2)	1.6 (17)	6.1 (66)	28 (300)
	46mil (C)	/	/	4.7 (51)	23 (250)
	34mil (M)	/	/	/	27 (290)

^[1] 测试条件:

- a. 2000ppm MgSO₄溶液, 15.5bar, 30°C, pH 7.0。
- b. 产水通量可能因各个元件而异, 变化幅度在±20%范围内。

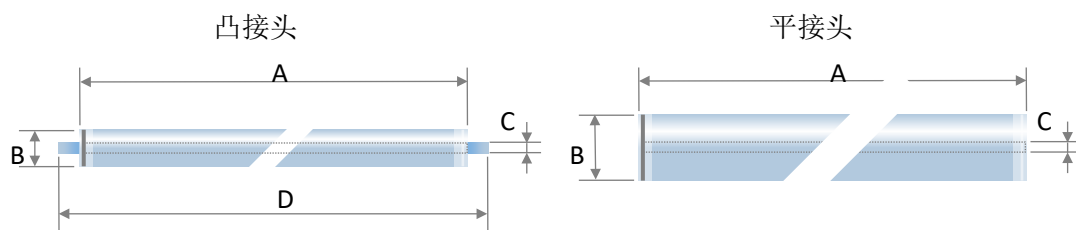
^[2] 测试条件: 5%葡萄糖, 15.5bar, 30°C, pH 7.0。

^[3] 为了更好的服务产品, 参数表会进行定期的优化。

^[4] 当需要在高压、高温、高浓度下操作时请咨询 UNISOL 技术服务人员。

^[5] 根据进水特性和操作条件通常在连续运行 24-48 小时能够达到稳定的截留率。

尺寸



尺寸 mm(inch)	A ^[1]	øB ^[2]	øC ^[3]	D	产水管类型
1812	305 (12)	46 (1.8)	16 (0.629)	/	平
2540	965 (38)	62 (2.4)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
4040	965 (38)	99 (3.9)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
8040	1016 (40)	200.5 (7.9)	28.9 (1.138)	/	平

^[1] 公差: ±0.5 mm

^[2] 公差: -2~0 mm

^[3] 1812 公差: ±0.1 mm, 2540/4040-M 公差: 0~+0.1 mm, 8040 公差: -0.2~0 mm

注意事项

化学品暴露

不要将膜暴露在氯气或其他氧化剂中。焦亚硫酸钠（不含钴等催化剂）是消除原料中游离氯或其他氧化剂的首选化学品。

*** 注意：请特别注意在运行和清洗时请不要使用自来水，自来水中含有余氯会对膜性能造成不可逆的影响。**

推荐清洗方式

根据进水水质选择以下清洗剂：

- NaOH (pH 10 - 12, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HCl (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HNO₃ (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- 0.2 - 1.0 % w/w Na-EDTA (pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F));
- 浓度为 0.5 % 的阴离子表面活性剂（例如十二烷基硫酸钠）(pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F))。

只能使用软化水(RO)作为清洗溶剂。**运行料液后，请用产水冲洗**，若想使用其他清洁剂，请咨询 UNISOL。

润滑剂

在安装过程中，只能使用水或甘油来润滑密封件。使用石油、植物油或溶剂可能会损坏元件，此种情况下保修失效。

保存和储存

请提前计划新膜的使用。元件不能处于干燥状态，保存方法为将其储存在密封袋中，控制温度在 4 - 30°C (39 - 86°F) 区间。储存溶液为 1.5 % w/w 焦亚硫酸钠(Na₂S₂O₅)。请参阅“UNISOL 膜元件储存和处理说明”。

UNISOL 耐溶剂纳滤膜元件

NanoPro™耐碱膜元件

描述

NanoPro™ S 系列耐溶剂纳滤膜元件专为在溶剂中长期具有稳定高通量性能而开发，能耐高压和高温。NanoPro™ S 系列膜元件用于溶剂纯化和组分浓缩。典型的溶剂包括：

- 甲醇、乙醇、丙醇
- 己烷
- 四氢呋喃 (THF)
- 丙酮、乙腈
- 乙酸乙酯
- N,N-二甲基甲酰胺 (DMF)

性能

膜片	分子量(Da)	产水通量 ^[1]	MgSO ₄ 截留率 ^[1]	葡萄糖截留率 ^[2]
S-3011	100	22 LMH	98%	98%
S-3012	200	25 LMH	96%	96%
S-3014	400	30 LMH	90%	90%

操作限值

最大操作压力	40bar
最大压降	1bar
最大操作温度	40°C
最大清洗温度	40°C
操作 pH 范围	2 – 12
清洗 pH 范围	1 – 13
错流流量	1812: 4.0 – 8.0 升/分钟 2540: 7.5 – 17 升/分钟 4040: 22 – 42 升/分钟 8040: 90 – 167 升/分钟
升降压速率:	< 0.7 bar/秒
升降温速率:	< 5°C/分钟

膜面积 m² (ft²)

尺寸	1812	2540	4040	8040
31mil (B)	0.19 (2)	1.8 (19)	6.2 (67)	29 (312)
46mil (C)	0.17 (1.8)	1.6 (17)	4.9 (53)	24 (260)

^[1] 测试条件:

- a. 2000ppm MgSO₄溶液, 15.5bar, 30°C, pH 7.0。
- b. 产水通量可能因各个元件而异, 变化幅度在±20%范围内。

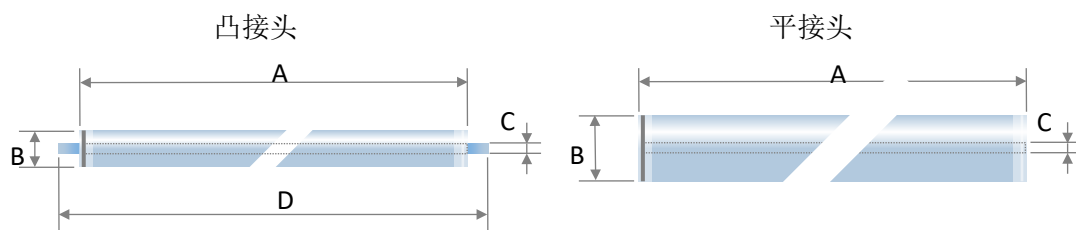
^[2] 测试条件: 5%葡萄糖, 15.5bar, 30°C, pH 7.0。

^[3] 为了更好的服务产品, 参数表会进行定期的优化。

^[4] 当需要在高压、高温、高浓度下操作时请咨询 UNISOL 技术服务人员。

^[5] 根据进水特性和操作条件通常在连续运行 24-48 小时能够达到稳定的截留率。

尺寸



尺寸 mm(inch)	A ^[1]	øB ^[2]	øC ^[3]	D	产水管类型
1812	305 (12)	46 (1.8)	16 (0.629)	/	平
2540	956 (37.6)	62 (2.4)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
4040	965 (38)	99 (3.9)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
8040	1016 (40)	200.5 (7.9)	28.9 (1.138)	/	平

^[1] 公差: ±0.5 mm

^[2] 公差: -2~0 mm

^[3] 1812 公差: ±0.1 mm, 2540/4040-M 公差: 0~+0.1 mm, 8040 公差: -0.2~0 mm

注意事项

化学品暴露

不要将膜暴露在氯气或其他氧化剂中。焦亚硫酸钠（不含钴等催化剂）是消除原料中游离氯或其他氧化剂的首选化学品。

*** 注意：请特别注意在运行和清洗时请不要使用自来水，自来水中含有余氯会对膜性能造成不可逆的影响。**

推荐清洗方式

根据进水水质选择以下清洗剂：

- NaOH (pH 10 - 12, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HCl (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HNO₃ (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- 0.2 - 1.0 % w/w Na-EDTA (pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F));
- 浓度为 0.5 % 的阴离子表面活性剂（例如十二烷基硫酸钠）(pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F))。

只能使用软化水(RO)作为清洗溶剂。**运行料液后，请用产水冲洗**，若想使用其他清洁剂，请咨询 UNISOL。

润滑剂

在安装过程中，只能使用水或甘油来润滑密封件。使用石油、植物油或溶剂可能会损坏元件，此种情况下保修失效。

保存和储存

请提前计划新膜的使用。元件不能处于干燥状态，保存方法为将其储存在密封袋中，控制温度在 4 - 30°C (39 - 86°F) 区间。储存溶液为 1.5 % w/w 焦亚硫酸钠(Na₂S₂O₅)。请参阅“UNISOL 膜元件储存和处理说明”。

UNISOL 耐酸纳滤膜元件

NanoPro™耐酸膜元件

描述

NanoPro™ A 系列耐酸纳滤膜元件专为在极酸环境中长期具有稳定高通量的性能而开发，能耐高压和高温。NanoPro™ A 系列膜元件用于低 pH 料液的酸纯化和金属浓缩。典型的溶液包括：

- 20% H₂SO₄
- 20% HCl
- 30% H₃PO₄
- 10% CH₃COOH

性能

膜片	分子量(Da)	产水通量 ^[1]	MgSO ₄ 截留率 ^[1]	葡萄糖截留率 ^[2]
A-3011	100	22 LMH	98%	98%
A-3012	200	25 LMH	96%	96%
A-3014	400	30 LMH	90%	90%

操作限值

最大操作压力	55bar
最大压降	1bar
最大操作温度	40°C
最大清洗温度	40°C
操作 pH 范围	0-12
清洗 pH 范围	0-13
错流流量	1812: 4.0 – 8.0 升/分钟 2540: 7.5 – 17 升/分钟 4040: 22 – 42 升/分钟 8040: 90 – 167 升/分钟
升降压速率	< 0.7 bar/秒
升降温速率	< 5°C /分钟

膜面积 m² (ft²)

尺寸	1812	2540	4040	8040
31mil (B)	0.19 (2)	1.8 (19)	6.2 (67)	29 (312)
46mil (C)	0.17 (1.8)	1.6 (17)	4.9 (53)	24 (260)
34mil (M)	/	/	/	28 (300)

^[1] 测试条件:

- a. 2000ppm MgSO₄溶液, 15.5bar, 30°C, pH 7.0。
- b. 产水通量可能因各个元件而异, 变化幅度在±20%范围内。

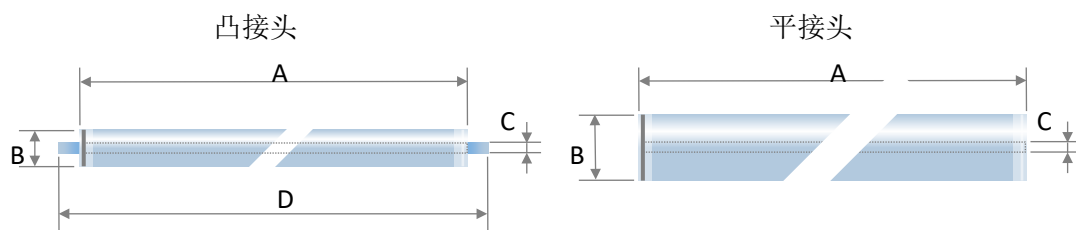
^[2] 测试条件: 5%葡萄糖, 15.5bar, 30°C, pH 7.0。

^[3] 为了更好的服务产品, 参数表会进行定期的优化。

^[4] 当需要在高压、高温、高浓度下操作时请咨询 UNISOL 技术服务人员。

^[5] 根据进水特性和操作条件通常在连续运行 24-48 小时能够达到稳定的截留率。

尺寸



尺寸 mm(inch)	A ^[1]	øB ^[2]	øC ^[3]	D	产水管类型
1812	305 (12)	46 (1.8)	16 (0.629)	/	平
2540	965 (38)	62 (2.4)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
4040	965 (38)	99 (3.9)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
8040	1016 (40)	200.5 (7.9)	28.9 (1.138)	/	平

^[1] 公差: ±0.5 mm

^[2] 公差: -2~0 mm

^[3] 1812 公差: ±0.1 mm, 2540/4040-M 公差: 0~+0.1 mm, 8040 公差: -0.2~0 mm

注意事项

化学品暴露

不要将膜暴露在氯气或其他氧化剂中。焦亚硫酸钠（不含钴等催化剂）是消除原料中游离氯或其他氧化剂的首选化学品。

*** 注意: 请特别注意在运行和清洗时请不要使用自来水, 自来水中含有余氯会对膜性能造成不可逆的影响。**

推荐清洗方式

根据进水水质选择以下清洗剂:

- NaOH (pH 10 - 12, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HCl (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HNO₃ (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- 0.2 - 1.0 % w/w Na-EDTA (pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F));
- 浓度为 0.5 % 的阴离子表面活性剂（例如十二烷基硫酸钠）(pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F))。

只能使用软化水(RO)作为清洗溶剂。**运行料液后, 请用产水冲洗**, 若想使用其他清洁剂, 请咨询 UNISOL。

润滑剂

在安装过程中, 只能使用水或甘油来润滑密封件。使用石油、植物油或溶剂可能会损坏元件, 此种情况下保修失效。

保存和储存

请提前计划新膜的使用。元件不能处于干燥状态, 保存方法为将其储存在密封袋中, 控制温度在 4 - 30°C (39 - 86°F) 区间。储存溶液为 1.5 % w/w 焦亚硫酸钠(Na₂S₂O₅)。请参阅“UNISOL 膜元件储存和处理说明”。

UNISOL 耐溶剂超滤膜元件

UltraPro™耐溶剂膜元件

描述

UltraPro™ S 系列耐溶剂超滤膜元件专为在溶剂中长期具有稳定高通量的性能而开发，能耐高压和高温。UltraPro™ S 系列膜元件既能用于纳滤前的预处理，又能单独用于溶剂纯化和组分浓缩。NanoPro™ S 系列膜元件用于溶剂纯化和组分浓缩。典型的溶剂包括：

- 甲醇、乙醇、丙醇
- 己烷
- 四氢呋喃 (THF)
- 丙酮、乙腈
- 乙酸乙酯
- N,N-二甲基甲酰胺 (DMF)

性能

膜片	分子量(Da)	产水通量
S-1801 ^[1]	10000	18LMH/bar ^[1]
S-U301 ^[2]	2500	60LMH ^[2]

操作限值

最大操作压力	25bar
最大压降	1bar
最大操作温度	40°C
最大清洗温度	40°C
操作 pH 范围	2-12
清洗 pH 范围	1-13
错流流量	1812: 4.0 – 8.0 升/分钟 2540: 7.5 – 17 升/分钟 4040: 22 – 42 升/分钟 8040: 90 – 167 升/分钟
升降压速率	< 0.7 bar/秒
升降温速率	< 5°C /分钟

膜面积 m² (ft²)

尺寸	1812	2540	4040	8040
31mil (B)	0.19 (2)	1.8 (19)	6.2 (67)	29 (312)
46mil (C)	0.17 (1.8)	1.6 (17)	4.9 (53)	24 (260)
34mil (M)	/	/	/	28 (300)

^[1] 测试条件:

- a. RO水, 测试压力2bar, 30°C, pH 7.0。
- b. 产水通量可能因各个元件而异, 变化幅度在±20%范围内。

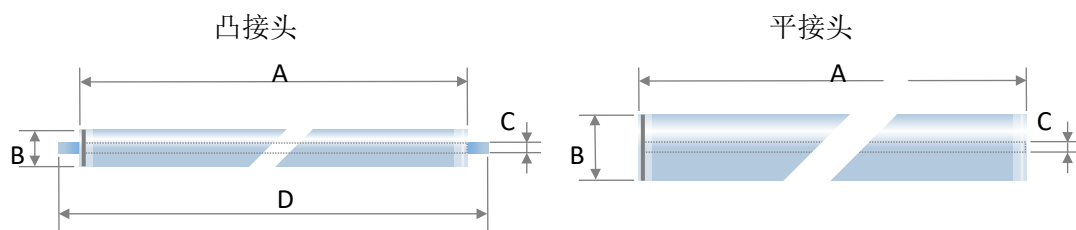
^[2] 测试条件: RO水, 15.5bar, 30°C, pH 7.0。

^[3] 为了更好的服务产品, 参数表会进行定期的优化。

^[4] 当需要在高压、高温、高浓度下操作时请咨询 UNISOL 技术服务人员。

^[5] 根据进水特性和操作条件通常在连续运行 24-48 小时能够达到稳定的截留率。

尺寸



尺寸 mm(inch)	A ^[1]	∅B ^[2]	∅C ^[3]	D	产水管类型
1812	305 (12)	46 (1.8)	16 (0.629)	/	平
2540	956 (37.6)	62 (2.4)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
4040	965 (38)	99 (3.9)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
8040	1016 (40)	200.5 (7.9)	28.9 (1.138)	/	平

^[1] 公差: ±0.5 mm

^[2] 公差: -2~0 mm

^[3] 1812 公差: ±0.1 mm, 2540/4040-M 公差: 0~+0.1 mm, 8040 公差: -0.2~0 mm

注意事项

化学品暴露

不要将膜暴露在氯气或其他氧化剂中。焦亚硫酸钠（不含钴等催化剂）是消除原料中游离氯或其他氧化剂的首选化学品。

*** 注意：请特别注意在运行和清洗时请不要使用自来水，自来水中含有余氯会对膜性能造成不可逆的影响。**

推荐清洗方式

根据进水水质选择以下清洗剂：

- NaOH (pH 10 - 12, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HCl (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HNO₃ (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- 0.2 - 1.0 % w/w Na-EDTA (pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F));
- 浓度为 0.5 % 的阴离子表面活性剂（例如十二烷基硫酸钠）(pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F))。

只能使用软化水(RO)作为清洗溶剂。运行料液后，请用产水冲洗，若想使用其他清洁剂，请咨询 UNISOL。

润滑剂

在安装过程中，只能使用水或甘油来润滑密封件。使用石油、植物油或溶剂可能会损坏元件，此种情况下保修失效。

保存和储存

请提前计划新膜的使用。元件不能处于干燥状态，保存方法为将其储存在密封袋中，控制温度在 4 - 30 °C (39 - 86 °F) 区间。储存溶液为 1.5 % w/w 焦亚硫酸钠(Na₂S₂O₅)。请参阅“UNISOL 膜元件储存和处理说明”。

UNISOL 耐酸超滤膜元件

UltraPro™耐酸膜组件

描述 UltraPro™ A 系列耐酸超滤膜元件专为在极酸环境中长期具有稳定高通量的性能而开发，能耐高压和高温。UltraPro™ A 系列膜元件既能用于纳滤前的预处理，又能单独用于酸纯化和金属浓缩。

- 20% H₂SO₄
- 20% HCl
- 30% H₃PO₄
- 10% CH₃COOH

性能	膜片	分子量 (Da)	产水通量
	A-1801 ^[1]	10000	18LMH/bar ^[1]
	A-U301 ^[2]	2500	60LMH ^[2]

操作限值	最大操作压力	25bar
	最大压降	1bar
	最大操作温度	40°C
	最大清洗温度	40°C
	操作 pH 范围	0-12
	清洗 pH 范围	0-13
	错流流量	1812: 4.0 – 8.0 升/分钟 2540: 7.5 – 17 升/分钟 4040: 22 – 42 升/分钟 8040: 90 – 167 升/分钟
	升降压速率	< 0.7 bar/秒
	升降温速率	< 5°C/分钟

膜面积 m ² (ft ²)	尺寸	1812	2540	4040	8040
	31mil (B)	0.19 (2)	1.8 (19)	6.2 (67)	29 (312)
	46mil (C)	0.17 (1.8)	1.6 (17)	4.9 (53)	24 (260)

^[1] 测试条件:

a. RO水, 测试压力2bar, 30°C, pH 7.0。

b. 产水通量可能因各个元件而异, 变化幅度在±20%范围内。

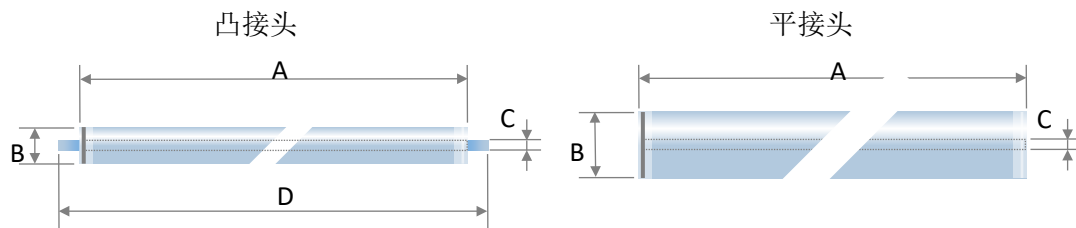
^[2] 测试条件: RO水, 15.5bar, 30°C, pH 7.0。

^[3] 为了更好的服务产品, 参数表会进行定期的优化。

^[4] 当需要在高压、高温、高浓度下操作时请咨询 UNISOL 技术服务人员。

^[5] 根据进水特性和操作条件通常在连续运行 24-48 小时能够达到稳定的截留率。

尺寸



尺寸 mm(inch)	A ^[1]	∅B ^[2]	∅C ^[3]	D	产水管类型
1812	305 (12)	46 (1.8)	16 (0.629)	/	平
2540	965 (38)	62 (2.4)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
4040	965 (38)	99 (3.9)	19 (0.748)	1016 (40)	凸
8040	1016 (40)	200.5 (7.9)	28.9 (1.138)	/	平

^[1] 公差: ±0.5 mm

^[2] 公差: -2~0 mm

^[3] 1812 公差: ±0.1 mm, 2540/4040-M 公差: 0~+0.1 mm, 8040 公差: -0.2~0 mm

注意事项

化学品暴露

不要将膜暴露在氯气或其他氧化剂中。焦亚硫酸钠（不含钴等催化剂）是消除原料中游离氯或其他氧化剂的首选化学品。

*** 注意：请特别注意在运行和清洗时请不要使用自来水，自来水中含有余氯会对膜性能造成不可逆的影响。**

推荐清洗方式

根据进水水质选择以下清洗剂：

- NaOH (pH 10 - 12, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HCl (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- HNO₃ (pH 1 - 2, 温度 ≤ 40 °C (104 °F));
- 0.2 - 1.0 % w/w Na-EDTA (pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F));
- 浓度为 0.5 % 的阴离子表面活性剂（例如十二烷基硫酸钠）(pH 10.5 - 11, 温度 ≤ 35 °C (91 °F))。

只能使用软化水(RO)作为清洗溶剂。**运行料液后，请用产水冲洗**，若想使用其他清洁剂，请咨询 UNISOL。

润滑剂

在安装过程中，只能使用水或甘油来润滑密封件。使用石油、植物油或溶剂可能会损坏元件，此种情况下保修失效。

保存和储存

请提前计划新膜的使用。元件不能处于干燥状态，保存方法为将其储存在密封袋中，控制温度在 4 - 30°C (39 - 86°F) 区间。储存溶液为 1.5 % w/w 焦亚硫酸钠(Na₂S₂O₅)。请参阅“UNISOL 膜元件储存和处理说明”。

附件

命名: AMS-A-U301-8040-B

AMS	A-U301	8040	B
设计/应用	膜片类型	直径 & 长度	进料格网
AMS UNISOL耐酸碱膜系列	A-U301 A-1801	1812 2540 4040 8040	B: 31mil /0.78mm (菱形) C: 46mil /1.1mm (菱形) M: 34mil /0.86mm (菱形)



中国

优尼索膜技术（厦门）有限公司
厦门火炬高新区同翔高新城布塘中路 1670-2
号二层
+86 592 6301318
infochina@unisol-global.com

德国

WTA UNISOL GmbH
Fritz-Bothmann-Str. 1, 99867 Gotha, Germany
+49 3621 7377 920
info@wta-unisol.com
www.wta-unisol.com

美国

UNISOL LLC
108 W.13th street suite 100, WILMINGTON,
Delaware 19801, USA
+1 786 716 3204
infousa@unisol-global.com

印度

+91 98330 90670
Mumbai, India
infoindia@unisol-global.com

新加坡

+65 91822555
Singapore
infofg@unisol-global.com

越南

+84 983 537 155
198 N7 Street, Dong Tang Long, Truong
Thanh ward, Thu Duc, Ho Chi Minh City,
Vietnam
infovn@unisol-global.com